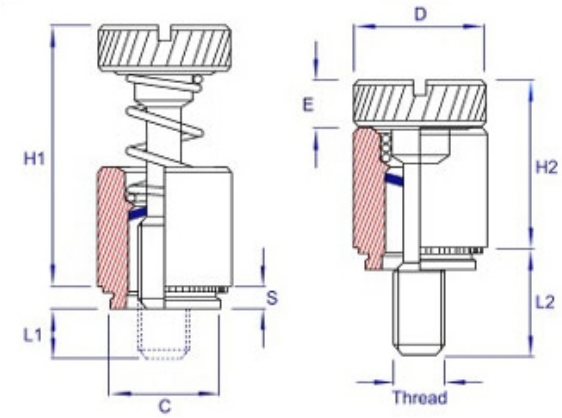
ŚRUBY NIEGUBNE

TYP SNPFS2/SNPFC2



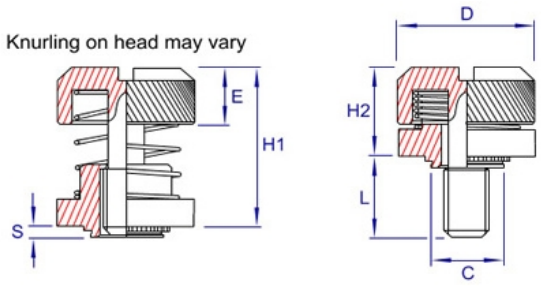
Gwint i wysokość	Kod śruby	Otwór w blasze 0,08	Mininimalna grubość materiału	S Max	C Max	D +0,4 -0,15	L1 ±0,64	E ±0,13	L2 ±0,4	H1 ±1,5	H2 Max
M3 x0,5	40	6,73	1,53	1,53	6,71	7,92	0	1,83	6,40	13,72	9,14
	62						3,20		9,50		
M4 x0,7	50	7,92	1,53	1,53	7,90	9,53	0	2,08	7,90	17,53	11,43
	72						3,20		11,10		
	94						6,40		14,30		
M5 x0,8	50	8,74	1,53	1,53	8,72	10,31	0	2,08	7,90	17,53	11,47
	72						3,20		11,10		
	94						6,40		14,30		
M6 x1,0	60	10,49	1,53	1,53	10,47	11,89	0	2,46	9,50	22,35	14,73
	82						3,20		12,70		
	94						6,40		15,90		

Materiał - stal, stal nierdzewna seria 300

UNI-BIS
industry solutions

ŚRUBY NIEGUBNE

TYP SNPF30



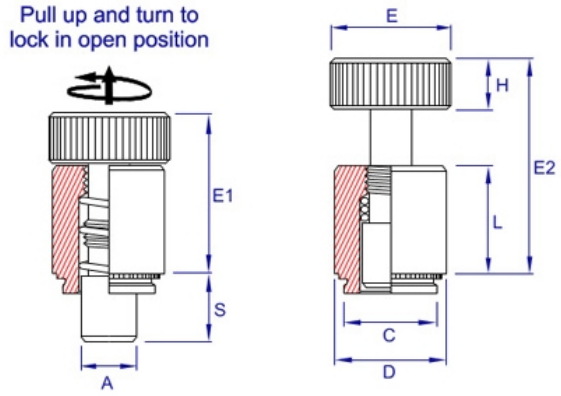
Gwint i wysokość	Kod materiału	Otwór w blasze 0,08	Mininimalna grubość materiału	S Max	C Max	D +0,4 -0,15	L1 ±0,64	E ±0,13	H1 ±1,5	H2 Max
M3 x0,5	1	5,50	1,0	0,97	5,48	10,31	7,62	5,13	15,11	8,26
	2		1,50	1,48						
M4 x0,7	1	6,40	1,0	0,97	6,38	11,89	7,62	5,26	15,24	8,38
	2		1,50	1,48						
M5 x0,8	1	8,00	1,0	0,97	7,98	13,46	7,62	5,59	15,37	8,51
	2		1,50	1,48						
M6 x1,0	1	9,50	1,50	1,48	9,48	15,88	8,89	6,12	17,15	9,78

Materiał - stal niklowana

UNI-BIS
industry solutions

ŚRUBY NIEGUBNE

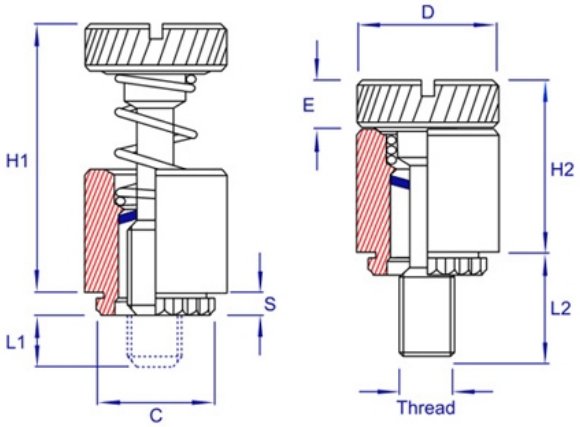
TYP SNPTL2



Otwór w blasze +0,08-0,00	Mininimalna grubość materiału	Mininimalny dystans C/L od krawędzi	A +0,00-0,13	E ±0,25	D ±0,25	C Max	S ±0,25	H ±0,25	E1 ±0,25	E2 ±1,0	L ±0,13
8,33	1,53	8,64	6,35	12,7	10,3	8,31	7,87	4,32	15,11	22,73	10,92

Materiał - stal, stal nierdzewna seria 300

TYP SNPFK



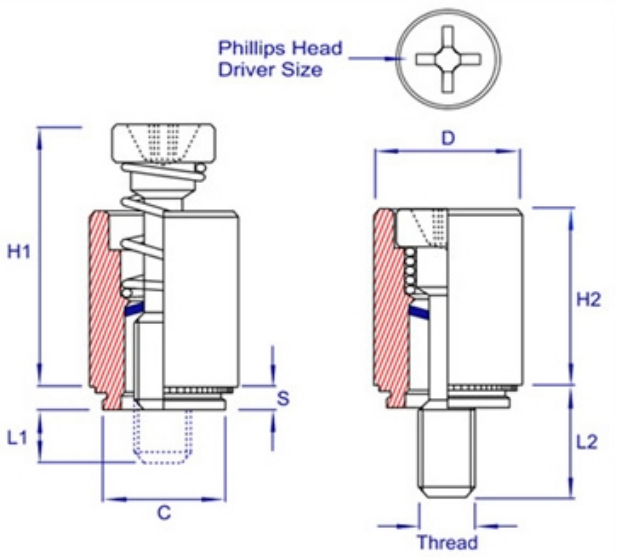
Gwint i wysokość	Kod śruby	Wymiar otworu +0,1	Minimalna grubość materiału	S Max	C Max	D +0,4 -0,15	L1 ±0,4	E ±0,13	L2 ±0,4	H1 ±1,5	H2 Max
M3x0,8	40	6,75	1,53	1,53	7,20	7,87	0	1,83	6,40	13,72	9,15
	62						3,20		9,50		
	84						6,40		12,70		

Materiał - stal nierdzewna seria 300

UNI-BIS
industry solutions

ŚRUBY NIEGUBNE

TYP SNPFC2P



Gwint i wysokość	Kod śruby	Otwór w blasze +0,1	Mininimalna grubość materiału	S Max	C Max	D ±0,25	L1 ±0,64	L2 ±0,4	H1 ±1,5	H2 Max	Min C/L od krawędzi
M3 x 0,5	40	6,73	1,53	1,53	6,71	7,92	0	6,40	13,72	9,40	6,35
	62						3,20	9,50			
M4 x 0,7	50	7,92	1,53	1,53	7,90	9,53	0	7,90	17,91	12,19	7,87
	72						3,20	11,10			
	94						6,40	14,30			
M5 x 0,8	50	8,74	1,53	1,53	8,72	10,31	0	7,90	17,91	12,45	8,63
	72						3,20	11,10			
	94						6,40	14,30			
M6 x 1,0	60	10,49	1,53	1,53	10,47	11,89	0	9,50	22,99	15,75	9,65
	82						3,20	12,70			
	04						6,40	15,90			

Materiał - stal, stal nierdzewna seria 300

UNI-BIS
industry solutions