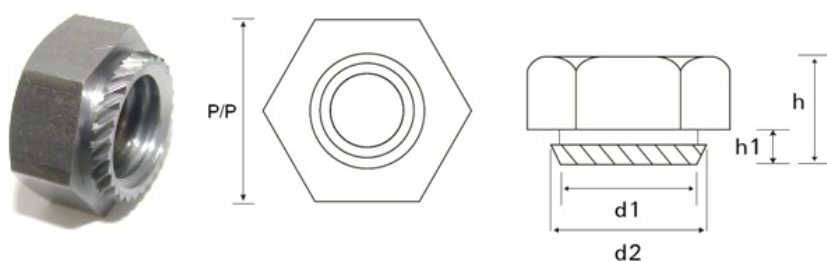


NAKRĘTKI OSADCZE

STANDARDOWE



Wymiary w mm												
Rozmiar gwintu	h		Kołnierz osadczy h1		Przeciwległe płaszczyzny P/P		Średnica otworu	d1		d2		Grubość materiału
M 2,5	3.00	+/- 0.13	0.90	+ 0.00 - 0.13	5.50	+/- 0.1	4.50	4.50	+ 0.05 - 0.13	4.70	+/- 0.13	1 mm
M 3	3.00	+/- 0.13	0.90	+ 0.00 - 0.13	5.50	+/- 0.1	4.50	4.50	+ 0.05 - 0.13	4.70	+/- 0.13	1 mm
M 4	3.20	+/- 0.13	0.90	+ 0.00 - 0.13	7.00	+/- 0.1	5.50	5.50	+ 0.05 - 0.13	5.70	+/- 0.13	1 mm
M 5	4.00	+/- 0.13	0.90	+ 0.00 - 0.13	8.00	+/- 0.1	6.50	6.50	+ 0.05 - 0.13	6.75	+/- 0.13	1 mm
M 6	5.00	+/- 0.13	0.90	+ 0.00 - 0.13	10.00	+/- 0.1	8.00	8.00	+ 0.05 - 0.13	8.30	+/- 0.13	1 mm
M 8	6.50	+/- 0.15	1.80	+ 0.00 - 0.15	13.00	+/- 0.13	10.00	10.00	+ 0.05 - 0.15	10.30	+/- 0.15	2 mm
M 10	8.00	+/- 0.15	1.80	+ 0.00 - 0.15	15.00	+/- 0.13	12.50	12.50	+ 0.05 - 0.15	12.85	+/- 0.15	2 mm
M 12	10.00	+/- 0.15	2.80	+ 0.00 - 0.15	17.00	+/- 0.15	14.50	14.50	+ 0.05 - 0.15	14.85	+/- 0.15	3 mm
M 16	13.00	+/- 0.20	2.40	+ 0.00 - 0.15	22.00	+/- 0.20	18.50	18.50	+ 0.05 - 0.20	18.85	+/- 0.20	3 mm
M 20	16.00	+/- 0.20	3.90	+ 0.00 - 0.20	27.00	+/- 0.20	23.00	23.00	+ 0.05 - 0.20	23.40	+/- 0.20	4 mm

Minimalna twardość Hv0.3. Testowane zgodnie z ISO 898.