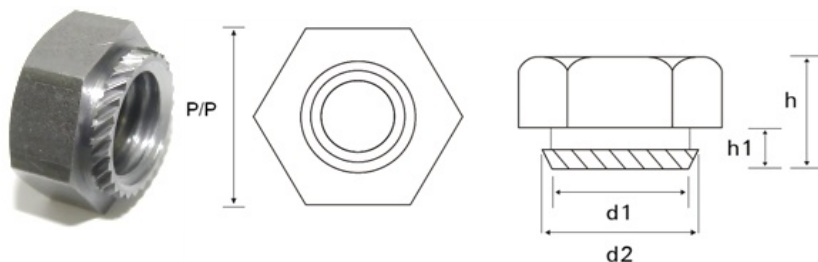


NAKRĘTKI OSADCZE

ŚREDNIE



Wymiary w mm												
Rozmiar gwintu	h		Kołnierz osadczy h1		Przeciwległe płaszczyzny P/P		Średnica otworu	d1		d2		Grubość materiału
M 2,5	3.00	+/- 0.13	1.40	+ 0.00 - 0.13	5.50	+/- 0.1	4.50	4.50	+ 0.05 - 0.13	4.70	+/- 0.13	1,5 mm
M 3	3.00	+/- 0.13	1.40	+ 0.00 - 0.13	5.50	+/- 0.1	4.50	4.50	+ 0.05 - 0.13	4.70	+/- 0.13	1,5 mm
M 4	3.20	+/- 0.13	1.40	+ 0.00 - 0.13	7.00	+/- 0.1	5.50	5.50	+ 0.05 - 0.13	5.70	+/- 0.13	1,5 mm
M 5	4.00	+/- 0.13	1.40	+ 0.00 - 0.13	8.00	+/- 0.1	6.50	6.50	+ 0.05 - 0.13	6.75	+/- 0.13	1,5 mm
M 6	5.00	+/- 0.13	1.40	+ 0.00 - 0.13	10.00	+/- 0.1	8.00	8.00	+ 0.05 - 0.13	8.30	+/- 0.13	1,5 mm

Minimalna twardość Hv0.3. Testowane zgodnie z ISO 898.