



## Zamknięty Z łbem kulistym

Aluminium 5% stop magnezu  
Trzpień: Stal nierdzewna

			OPIS							ARTYKUŁ	PAKOWANIE SZT.	/1.000
												kg
<b>3,2</b> 3,10 - 3,28	6,0	Do 1,6	<b>AD42SS</b>	3,3 - 3,4	5,70 - 6,30	1,10	1,63	1.110	1.400	80389	10.000	0,83
	7,5	1,6 - 3,2	<b>AD44SS</b>							80397	10.000	0,86
	9,0	3,2 - 4,8	<b>AD46SS</b>							80406	10.000	0,88
	11,0	4,8 - 6,4	<b>AD48SS</b>							80410	10.000	0,90
	12,5	6,4 - 7,9	<b>AD410SS</b>							80450	10.000	0,93
<b>4,0</b> 3,90 - 4,08	8,0	Do 3,2	<b>AD54SS</b>	4,1 - 4,2	7,62 - 8,22	1,50	2,18	1.640	2.220	80256	8.000	1,59
	9,5	3,2 - 4,8	<b>AD56SS</b>							80254	8.000	1,61
	11,0	4,8 - 6,4	<b>AD58SS</b>							80253	8.000	1,65
	12,5	6,4 - 7,9	<b>AD510SS</b>							75135	5.000	1,68
<b>4,8</b> 4,73 - 4,88	8,3	Do 3,2	<b>AD64SS</b>	4,9 - 5,0	9,20 - 9,85	1,75	2,64	2.260	3.110	80431	5.000	2,38
	10,0	3,2 - 4,8	<b>AD66SS</b>							80439	5.000	2,44
	11,5	4,8 - 6,4	<b>AD68SS</b>							80447	5.000	2,48
	13,0	6,4 - 7,9	<b>AD610SS</b>							80463	5.000	2,54
	14,5	7,9 - 9,5	<b>AD612SS</b>							80471	5.000	2,74
	18,0	9,5 - 12,7	<b>AD616SS</b>							80475	4.000	2,98
22,0	12,7 - 15,9	<b>AD620SS</b>	80478	4.000	3,30							

$d$  = średnica nominalna, średnica min.-maks.;  $l$  = długość trzonu (+/-0,5mm);  $g$  = zakres zacisku (min.-maks.);  $d_h$  = rozmiar otworu (min.-maks.);  $d_k$  = średnica kołnierza (min.-maks.);  $k$  = grubość kołnierza (maks.);  $d_m$  = nominalna średnica trzpienia;  $S$  = nominalna wytrzymałość na ścinanie;  $T$  = nominalna wytrzymałość na rozciąganie

W katalogu systemów do nitowania POP® znaleźć można szczegółowe informacje dotyczące wyłącznie najważniejszych elementów naszej oferty. Dostępne są także inne konfiguracje. Pozycje opisane "na zapytanie" - obowiązują minimum ilościowe lub wartościowe oraz wydłużony termin realizacji. Prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta firmy Emhart. Najnowszą elektroniczną wersję katalogu znaleźć można na stronie [www.emhart.eu](http://www.emhart.eu).